

Wear-O-Matic C1

Open Arc 용접 표면경화 육성용 (Hard-Surfacing Alloy)

특 성

- Wear-O-Matic C1은 18~20% 고Cr-Carbide계로서 마모, 압축으로부터 아주 우수한 저항성을 나타내는 Open Arc 용접 와이어입니다.
- Wear-O-Matic C1은 극한 마찰에 노출되는 구조물 및 표면(토사 내마모용) 등에 적용 가능하며, HRC min 55를 보증하는 Hard-Surfacing 용접재료입니다.
- 고경도와 내충격성을 동시에 가지며, 용접특성으로 아크가 안정적이고 비드 외관이 우수합니다.

용 도

- 높은 경도를 요구하는 굴삭기 버킷, 볼더저-링크, 아이들-롤러, 햄머밀 등과 같은 부품의 표면경화 육성용으로 적용됩니다.

전류의 종류

- DCSP(와이어⊖), DCSP(와이어⊕) 모두 사용 가능

용접 조건 범위

와이어경 (mmØ)	전류범위 (A)	전압범위 (V)
2.8	350~550	25~35

- 용접속도, 전류, 전압 등의 용접조건은 구조물의 형상에 따라 달라질 수 있습니다.
- 결함이 없는 용착금속을 얻으려면 상기 적정 조건의 가장 낮은 전류와 가장 높은 전압을 사용해야만 합니다.

용착금속 화학성분의 일례(%)

C	Mn	Cr	Mo	Si
4.3	0.8	18.2	0.09	0.2

용착금속 경도치 일례

적용모재	조 건	HRC
SM45C	3패스 육성(용접한 그대로)	56.5